

S

scratch system .....	F705
shoe mixer .....	F601
sieve section allocation .....	F724
spillage flour sweeper .....	F610
spiral gravity separator .....	F101
spray nozzle .....	F722
spiral wheat brush .....	F114
square plansifter(full section) .....	F301
square plansifter(lower half section) .....	F303
square plansifter(upper half section) .....	F302

T

tailing system .....	F707
tempering mixer .....	F109
turnhead distributor .....	F606

V

vertical bran finisher .....	F503
vertical emery scourer .....	F103
vertical scourer .....	F105
vertical vibratory centrifuga .....	F306
vertical washer .....	F113
vibratory centrifugal .....	F305
vibrating feeder .....	F602

W

wheat preheater .....	F111
wire mesh(aperture size) .....	F726

GB/T 12529.3—2008



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12529.3—2008  
代替 GB/T 12529.3—1990

## 粮油工业用图形符号、代号 第3部分：制粉工业

Graphic symbols and codes for grain and oil industry—Part 3:  
Flour milling



GB/T 12529.3—2008

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-35591

定价: 18.00 元

2008-11-04 发布

2009-01-20 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

<b>H</b>	
horizontal emery scourer .....	F102
horizontal scourer .....	F104
<b>I</b>	
impact detacher .....	F204
impact pneumatic scourer .....	F107
impact scourer .....	F106
intensive dampener .....	F108
<b>L</b>	
linear roll surface .....	F721
longitudinal wheat brush .....	F115
<b>M</b>	
manual feeder .....	F603
monosifter .....	F304
<b>N</b>	
number of flutes per cm .....	F723
<b>O</b>	
on-line monitor of colour grade .....	F701
on-line monitor of flour extraction .....	F702
<b>P</b>	
pendulum distributor .....	F607
purification .....	F708
purifier(double deck) .....	F402
purifier(triple deck) .....	F401
<b>R</b>	
redusting,grading .....	F709
reduction system .....	F706
relative flute position;dull to dull .....	F718
relative flute position;sharp to dull .....	F719
relative flute position;sharp to sharp .....	F717
relative flute position;dull to sharp .....	F720
roll differential .....	F715
roll flute,spirl .....	F714
roller mill(1 pair fluted roll) .....	F201
roller mill(1 pair smooth roll) .....	F202

中 华 人 民 共 和 国  
 国 家 标 准  
 粮 油 工 业 用 图 形 符 号、代 号  
 第 3 部 分：制 粉 工 业  
 GB/T 12529.3—2008

\*  
 中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
 北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
 邮 政 编 码：100045  
 网 址 www.spc.net.cn  
 电 话：68523946 68517548  
 中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷  
 各 地 新 华 书 店 经 销

\*  
 开 本 880×1230 1/16 印 张 1.25 字 数 32 千 字  
 2009 年 1 月 第 一 版 2009 年 1 月 第 一 次 印 刷  
 \*  
 书 号：155066·1-35591 定 价 18.00 元

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换  
 版 权 专 有 侵 权 必 究  
 举 报 电 话：(010)68533533

## 英文索引

<b>A</b>	
allocation .....	F725
automatic damping system .....	F110
<b>B</b>	
bran .....	F732
bran brush .....	F501
bran brushing .....	F710
bran finisher .....	F502
bran finishing .....	F711
break system .....	F704
bulk flour truck .....	F609
<b>C</b>	
coarse .....	F712
combined washer, stoner and whizzer .....	F112
<b>D</b>	
double extra nylon cloth mesh(aperture size) .....	F730
double extra silk cloth mesh(aperture size) .....	F729
drum detacher .....	F205
disc grinder .....	F203
<b>E</b>	
entoleter .....	F604
expands and contracts the load hose .....	F608
<b>F</b>	
fine .....	F713
flour .....	F731
flute profile .....	F716
flour redressing sifter .....	F605
<b>G</b>	
germ .....	F733
germ aspirator .....	F703
grit gauze nylon cloth mesh(aperture size) .....	F728
grit gauze silk cloth mesh(aperture size) .....	F727

## 前言

GB/T 12529《粮油工业用图形符号、代号》分为五个部分：

- 第1部分：通用部分；
- 第2部分：碾米工业；
- 第3部分：制粉工业；
- 第4部分：油脂工业；
- 第5部分：仓储工业。

本部分是 GB/T 12529 的第 3 部分。

本部分代替 GB/T 12529.3—1990《粮油工业用图形符号、代号 制粉工业》。

本部分与 GB/T 12529.3—1990 的主要技术差异如下：

- 将标准名称改为：粮油工业用图形符号、代号 第 3 部分：制粉工业；
- 修订了撞击松粉机、单筛体平筛、人工投料斗、撞击杀虫机、面粉检查筛等 5 项；
- 增加了旋转间歇式分料器、打板连续式分料器、伸缩装车软管、散装车等 4 项；
- 删除了配麦器、流量平衡器等 43 项。

本部分自实施之日起代替 GB/T 12529.3—1990。

本部分由国家粮食局提出。

本部分由全国粮油标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：国家粮食储备局无锡科学研究设计院。

本部分主要起草人：刘小平、刘志金、牛再兴。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12529.3—1990。